



PROFESSIONAL CHOICE

Heat Freeze

ヒートフリーズ断熱材



ヒートフリーズは断熱部に塗るだけで、内部温度を急速に吸収・発散させます。
200～1,700℃の高温でも表面0.5mm～1mmを除き大部分は回収でき、再使用できます。
完全中性で、人体に無害の水溶性で高熱による酸化・有毒ガス発生等の心配は全くありません。

用途

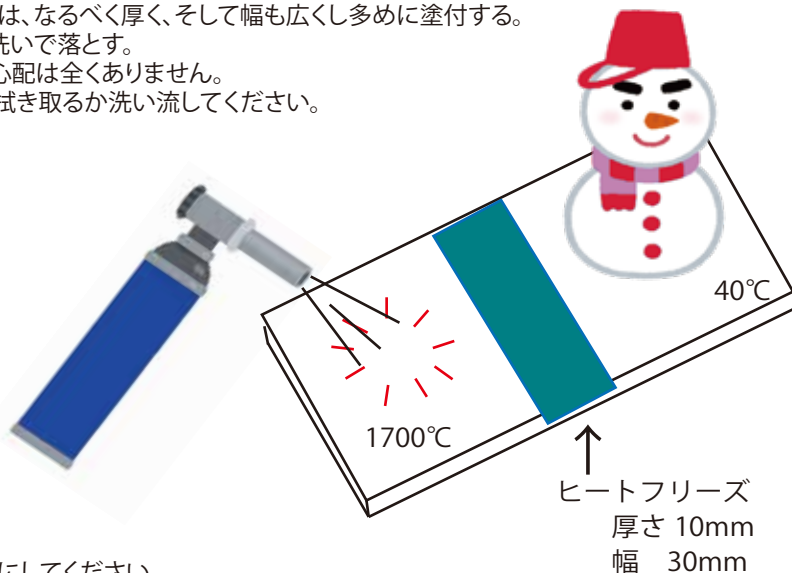
- 1.熱によるひずみ、変色、酸化防止。
- 2.電気溶接の際、スパッター付着防止
- 3.塗装製品、メッキ製品、ガラス、セラミック、木、繊維、ゴム、プラスチック等、熱に弱い部品の保護。
- 4.金属の局部焼入れまたは硬度保持。
- 5.精密配管装置の熱交換等の修理、改造。
- 6.ゴム、プラスチック、塩ビ等のライニング加工製品。
- 7.異質の金属溶接の作業時間短縮。
- 8.空調機器、フロン回収装置等。
- 9.船舶、溶接加工部。
- 10.アルミ、高張力鋼板の板金作業。

組成と特徴

化学成分	%
無機質シリカ	11
アルミナ	5.0
酸化鉄	0.5
有機高分子ゲル化剤	0.2
シリコン	0.2
防食剤,着色香料	多少 極小
その他,精製水	多少 水分
特性	水溶性
粘度数	100,000センチボイス

使用方法

- 1.予め塗付表面の油、汚れがあると効果が落ちるので清掃する。
 - 2.熱を加える箇所に最も近い表面又は裏面にヘラまたは手で押し付けるように塗る。
 - 3.塗付の厚さは金属の種類によっても異なるが、母材の約3～5倍、幅は3～5cm程度、熱源のすぐ近くに塗付する。
(スペースが在れば多めに塗付する)
 - 4.真鍮、銅、あるいは熱伝導率の高いものは、なるべく厚く、そして幅も広くし多めに塗付する。
 - 5.作業後は刷毛又は手で除去し、後は水洗いで落とす。
 - 6.本品は中性で公害、有毒ガス発生等の心配は全くありません。
- (注) ヒートフリーズ使用後はすみやかに拭き取るか洗い流してください。



ヒートフリーズ使用上の注意事項

- 1.熱を取る対象物の厚みは、3mm以下にしてください。
分厚くなると断熱効果が大幅に低減します。
対象になる金属の種類によっては、対応可能な対象物の厚みがさらに薄くなる場合もございます。
- 2.回収して容器にうつすとき多少精製水(薬局等で販売しています。)を入れて良く混合してください。
- 3.手についた材料は早めに水で洗い落としてください。
- 4.飲食物が直接触れる部分には使用しないでください。
- 5.貯蔵の際は、完全密封してください。

商品名	型番	商品 CD	内容量	荷姿	大箱
ヒートフリーズ断熱材	HF	1074	25g	1 個	10 個 / 箱



旭エンジニアリング株式会社

<https://www.asahi-engineering.com/>

〒553-0002 大阪市福島区鷺洲 4-4-3

TEL : (06)6452-5811

FAX : (06)6452-5770